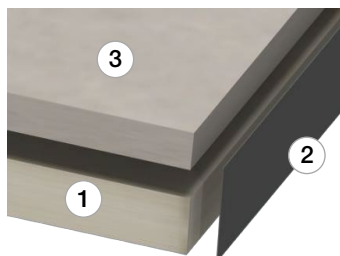


SCHEDA PANNELLO



MONOTEC/ MONOTEC GREEN

Pannello modulare con finitura superiore in materiale ceramico o lapideo ed anima strutturale inferiore monolitica, in materiale composito, a elevate caratteristiche di resistenza fisico - meccanica, al fuoco e di fonoassorbimento. Dimensione 600x600 nominale, spessore totale 25 mm compresa la finitura. Prodotto adatto ad ogni tipo di ambiente in quanto non subisce variazioni dimensionali in presenza di umidità o acqua. Il pannello MONOTEC è protetto perimetralmente tramite un bordo costituito in materiale plastico in mescola antiscricchiolo, di spessore nominale 0,45 mm e altezza pari a quella del pannello, esente da PVC ed autoestinguente (classe V0 norma UL94). Il MONOTEC GREEN non è bordato.



COMPOSIZIONE MONOTEC

1 ANIMA

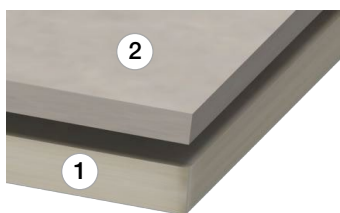
Pannello con anima strutturale monolitica ed omogenea, realizzato interamente in materiale inerte, sinterizzato ad alte temperature ed inodore. Il supporto è ad assorbimento zero, quindi non si presentano problemi in presenza di acqua od umidità. L'assemblaggio è garantito dal connubio dei due materiali tramite collante specifico.

2 BORDO

Costituito in materiale plastico in mescola antiscricchiolo, di spessore nominale 0,45 mm e altezza pari a quella del pannello, totalmente esente da PVC ed autoestinguente (classe V0 norma UL94).

3 FINITURA SUPERIORE

Gres porcellanato.



COMPOSIZIONE MONOTEC GREEN

1 ANIMA

Pannello con anima strutturale monolitica ed omogenea, realizzato interamente in materiale inerte, sintetizzato ad alte temperature ed inodore. Il supporto è ad assorbimento zero, quindi non si presentano problemi in presenza di acqua od umidità. L'assemblaggio è garantito dal connubio dei due materiali tramite collante specifico.

2 FINITURA SUPERIORE

Gres porcellanato strutturato antiscivolo

Caratteristiche nominali

Dimensioni	600x600 / 1200x600 mm
Spessore	25 mm
Peso caduno	21,5 kg ± 5%
Peso al mq	60 kg ± 5%
Densità	2.200 kg/mc ± 5%

Caratteristiche fisiche

Scostamenti dimensionali con fin. ceramica
Resistenza elettrica trasversale (escl. finitura)
Autoestinguenza dei bordi
Livello di rumore al calpestio a 500Hz
Resistenza al fuoco
Reazione al fuoco
Variazione dimensionale dopo 24h in acqua
Assorbimento d'acqua dopo 24h di immersione

classe 2 (UNI EN 12825/03)
1x10¹¹ ohm max (EN 1081)
V0 (UL 94)
23 dB
REI 30 (UNI EN 13501-2/09)
Bfl-S1 (UNI EN 13501-1/09)
0% (EN317/93)
0,09% (ISO 769/72)

Caratteristiche meccaniche (EN 12825)

PANNELLI CON FINITURE SUPERIORI IN GRES

Formato piastrelle gres di finitura	600 x 600 mm						
	SAS	STQ	STS	STR	STO	STC	
Tipologia struttura							
Carico concentrato	kN	2,3	2,5	2,6	3,3	3,3	3,5
Carico concentrato centro pannello	kN	4,0	4,1	4,2	4,6	4,6	5,2
Carico di rottura	kN	7,2	7,4	7,6	8,0	8,4	9,2
Carico uniformemente	kN/m ²	16,3	16,3	16,5	18,5	18,5	19,2
Classe secondo EN 12825		2/A	2/A	2/A	2/A	2/A	3/A

PANNELLI CON FINITURE SUPERIORI IN MATERIALI LAPIDEI

Tipologia struttura							
	SAS	STQ	STS	STR	STO	STC	
Carico concentrato centro lato	kN	3,3	3,4	3,5	3,6	3,8	4,2
Carico concentrato centro pannello	kN	4,2	4,3	4,4	4,8	4,8	5,6
Carico di rottura	kN	8,7	8,8	9,0	9,6	9,8	11,2
Carico distribuito	kN/m ²	17,7	18,1	18,3	19,1	20,4	22,4
Classe secondo EN 12825		3/A	3/A	3/A	3/A	3/A	4/A

I carichi concentrati e distribuiti sono riferiti ad una freccia di 2,5 mm.

ATTENZIONE: Per forature sui pannelli, anche per diametro 8-10 mm, utilizzare utensili idonei (non utilizzare trapani con punta a percussione).

*1 kN = 102 kg