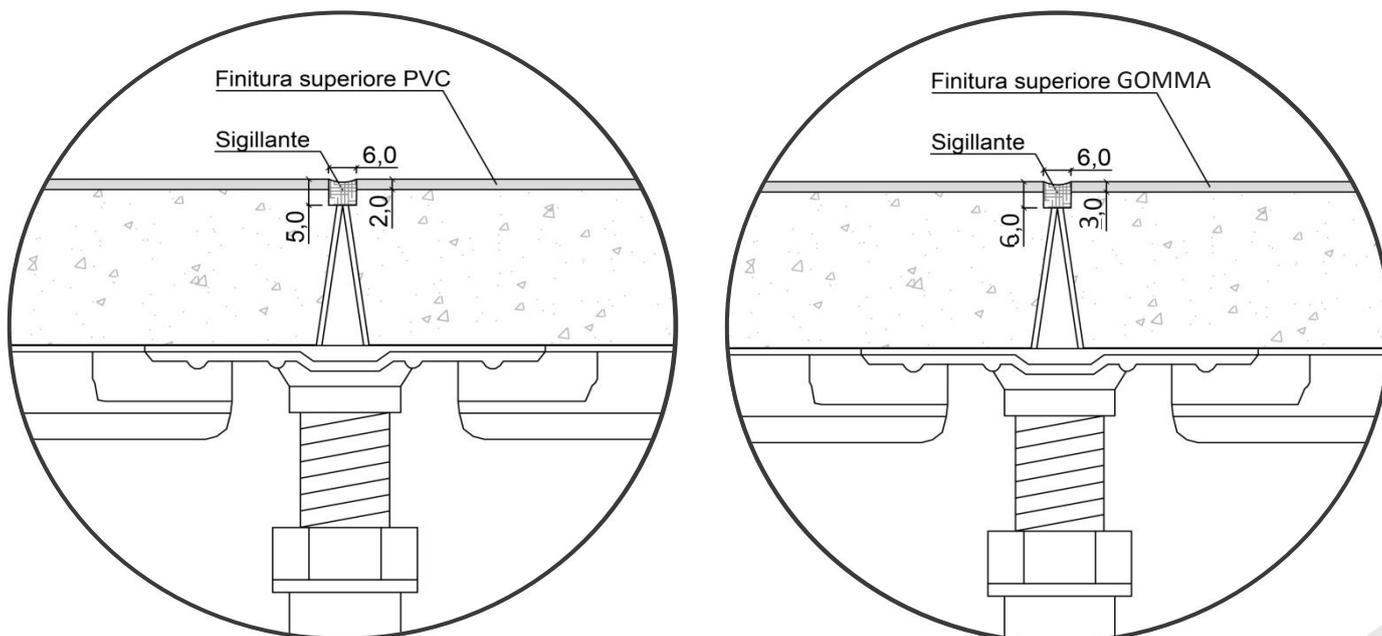


# TENUTA STAGNA

## FINITURA SUPERIORE: RESILIENTI

Pavimentazione sopraelevata con speciale sigillatura delle fughe perimetrali dei pannelli con elastomero siliconico, che permette di ottenere una superficie continua impenetrabile da agenti esterni (liquidi e solidi), che depositandosi direttamente sulla soletta potrebbero rendere insalubre l'ambiente oltre che danneggiare le eventuali apparecchiature presenti nel sottopavimento. La suddetta pavimentazione è composta da: pannelli, piedini di supporto con guarnizione, traverse con guarnizione (se necessarie) e viti di fissaggio.

In caso di necessità di ispezione al plenum sottopavimentato per le operazioni di manutenzione sarà possibile rimuovere i pannelli incidendo con una taglierina il sigillante. Ad operazioni ultimate, dopo la rimozione dei residui di sigillante dai pannelli e da quelli adiacenti, sarà possibile riposizionare i pannelli e applicare nuovamente il sigillante con il procedimento iniziale.



### CAMPI DI UTILIZZO

Questa tipologia di pavimentazione è particolarmente indicata per ambienti ospedalieri, cliniche, laboratori, ristoranti, supermercati dove si rende necessario il rispetto delle norme igienico-sanitarie.

### CARATTERISTICHE SIGILLANTE

Sigillante siliconico monocomponente, disponibile in più di 30 colorazioni diverse. Ottima durabilità in quanto la sigillatura rimane inalterata all'esposizione, alle intemperie, alle atmosfere industriali, agli sbalzi termici ed agli agenti chimici, inoltre risulta completamente inattaccabile dalle muffe.

E' caratterizzato da un'elevata elasticità, necessaria per far fronte alle sollecitazioni esterne e agli assestamenti del pavimento sopraelevato stesso.

Conforme alle EN 15651-1, EN 16561-2, EN 16561-3 e marcato CE.

### MANUTENZIONE PRODOTTO

Questa tipologia di pavimentazione non prevede particolari accorgimenti relativamente alla pulizia. In base alla finitura superficiale, si può procedere infatti con aspirazione oppure con lavaggio tramite straccio inumidito con detergente neutro, eventuale risciacquo finale ed allontanamento dei liquidi

Per caratteristiche meccaniche vedi tabella Psi 30 / PTi 40