

SCHEDA PANNELLO



PAi 30 ACCIAIO

Il pannello è ricavato da una bobina di lamiera d'acciaio di alta qualità che viene pressata, modellata, saldata e, infine, verniciata con polvere epossidica. Il pannello è riempito con cemento espanso che, dopo essere stato mantenuto per un periodo di tempo a riposo, crea una struttura di supporto stabile. Il pannello viene installato tramite l'utilizzo di apposita struttura composta da colonnine e traverse di collegamento in acciaio.



COMPOSIZIONE PAi 30

1 LAMIERA INFERIORE

Lamiera in acciaio presso-stampata, saldata e verniciata con polvere epossidica. Presenta una nervatura a bolle che garantisce ottime caratteristiche di resistenza meccanica.

2 ANIMA

Costituita da cemento espanso che ha funzione di irrigidimento e rinforzo del pannello.

3 LAMIERA SUPERIORE

Lamiera di finitura superiore saldata alla lamiera inferiore, crea un piano finito planare e omogeneo, ideal per la posa di finiture autoposanti.



Caratteristiche meccaniche (EN 12825)

PANNELLI CON FINITURE SUPERIORI IN GRES

Linea		700	800	1000	1250	1500	2000
Carico mobile		2,3	3,0	3,6	4,5	5,6	7,8
Carico concentrato centro pannello	kN	3,0	3,6	4,4	5,6	6,7	8,9
Carico di rottura	kN	8,9	10,7	13,3	16,7	20,0	26,7
Carico uniformemente distribuito	kN/m ²	12,5	16,5	23,0	33,0	39,3	52,6

I carichi concentrati e distribuiti sono riferiti ad una freccia di 2,5 mm.

*1 kN = 102 kg