



 **APPTEC**

SISTEMA DI PAVIMENTAZIONE SOPRAELEVATA
RAISED FLOOR SYSTEMS



**FLESSIBILITÀ, TECNOLOGIA,
QUALITÀ E STILE.**

I pavimenti **APPTEC** consentono flessibilità di progettazione ed estrema facilità di posa e modifica degli spazi. La qualità dei materiali e la cura delle finiture rendono ogni ambiente funzionale ed elegante allo stesso tempo.

***FLEXIBILITY, TECHNOLOGY,
QUALITY AND STYLE.***

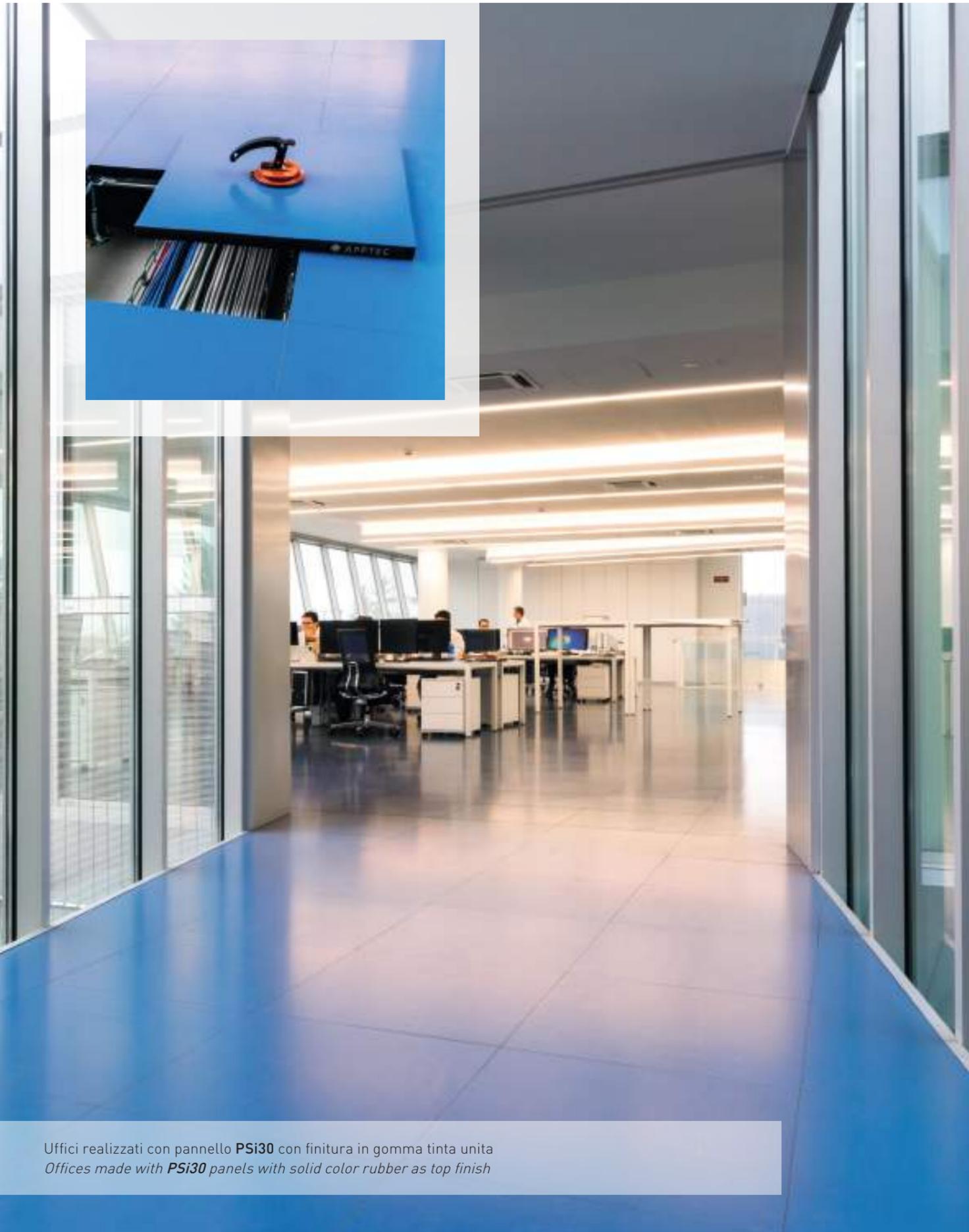
*The **APPTEC** floors allow design flexibility and easiness of installation and of modification of spaces. The quality of materials and finishes make the environment functional and elegant at the same time.*



Sala polifunzionale realizzata con pannello **Monotec** con finitura in gres 600x600mm
*Multipurpose hall made with **Monotec** panels with gres tiles 600x600mm as top finish*



Sala polifunzionale realizzata con pannello **PSi30** con finitura in gres porcellanato naturale 600x600mm
*Multipurpose hall made with **PSi30** panels with natural gres tiles 600x600mm as top finish*



Uffici realizzati con pannello **PSi30** con finitura in gomma tinta unita
*Offices made with **PSi30** panels with solid color rubber as top finish*



Uffici realizzati con pannello **PSi30** con finitura in gres porcellanato semilucido 600x600mm
*Offices made with **PSi30** panels with semi-gloss gres tiles 600x600mm as top finish*

STRUTTURA STRUCTURE

La struttura è composta da colonnine in acciaio zincato e da traverse di collegamento. Le colonnine sono, a loro volta, formate da:

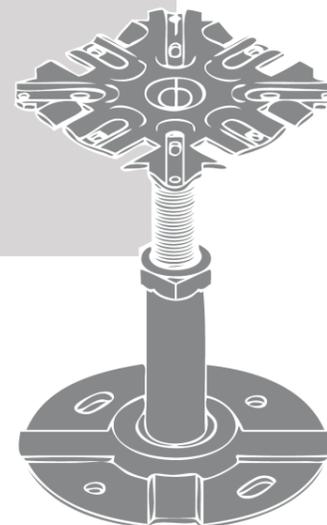
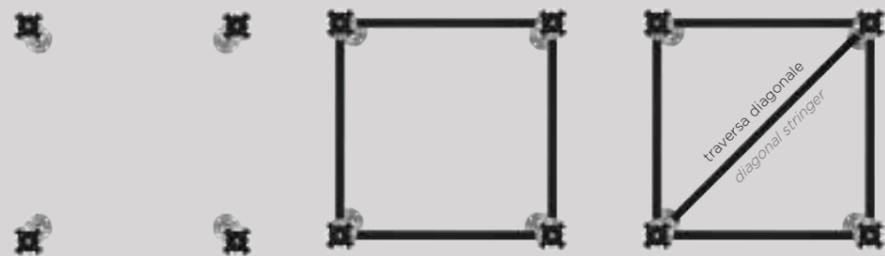
BASE - elemento in appoggio alla soletta formato da piastra in lamiera Ø 95 mm e spessore 1,5 mm, appositamente tranciata al fine di ottenere la rigidità necessaria e permettere un'ottima presa dell'eventuale incollaggio. Viene accoppiata con un tubo laminato a freddo di misura 20mm, sp. 2mm di altezza variabile. Una tacca antisvitamento permette l'accoppiamento con la testa

TESTA - elemento di appoggio formato da piastra di lamiera mm 90x90, sp. 2,5 mm, opportunamente sagomata al fine di ottenere l'aggancio delle traverse e delle guarnizioni. Viene accoppiata ad un tirante M16 di altezza variabile. Un dado con tacche antisvitamento consente la regolazione micrometrica dell'altezza finale. Una guarnizione in polietilene antistatico o conduttivo, completa la testa e ne è parte solidale tramite agganci rapidi.

The structure is composed of galvanized steel columns in turn formed by:

BASE - element resting on the slab obtained from sheet metal plate Ø 95 mm and thickness 1.5 mm, specially sheared in order to obtain the necessary rigidity and allow a good grip of the possible gluing. It is coupled with a cold-rolled tube measuring 20mm, sp. 2mm of variable height. An anti-unscrewing notch allows the coupling with a head.

HEAD - supporting element formed from steel plate 90x90 mm, sp. 2.5 mm, suitably shaped in order to obtain the interlocking of the stringers and of the seals. An M16 rod of variable height is coupled to the plate. A self-locking nut with notches enables fine adjustment of final height. A seal made of antistatic or conductive polythene, completes the head and neither is integral part via quick fasteners.



SAS

Struttura composta da colonnine in acciaio zincato

SAS

Structure composed of galvanized steel pedestal

STS

Struttura composta da colonnine e traverse di collegamento in acciaio zincato con profilo nervato a sezione omega 27x18x0,9 mm

STS

Structure consisting of galvanized steel columns and omega section 27x18x0,9 mm connecting beams

STR

Struttura composta da colonnine e traverse portanti in acciaio zincato con profilo nervato a sezione Omega 27x38x0,9

STR

Structure consisting of galvanized steel columns and omega section 27x38x0,9 mm connecting beams

STO

Struttura composta da colonnine e traverse portanti in acciaio zincato con sezione quadrata 25x25 mm e sp. 1 mm

STO

Structure consisting of columns and bearing stringers with galvanized steel square section 25x25 mm and sp. 1mm

STC

Struttura composta da colonnine specifiche e traverse passanti in scatolato di acciaio zincato a sezione rettangolare 50x25 mm e sp.1 mm a formare un reticolo 60x60cm

STC

Specific structure consisting of columns and galvanized steel stringer of rectangular section 50x25 mm mm e sp.1 to compose 60x60cm grid

STCR

Struttura STC rinforzata con traversa intermedia a formare un reticolo 30x60cm

STCR

STC structure reinforced with an intermediate stringer to compose 30x60 cm grid



SUPPORTI SUPPORTS



PTi

Supporto in conglomerato di legno, disponibile negli spessori 30 e 38 mm

Chipboard panel, thickness available 30 and 38 mm

PSi

Supporto in solfato di calcio, disponibile negli spessori 30 e 34 mm

Calcium sulphate panel, thickness available 30 and 34 mm

Pli

Supporto in solfato di calcio/truciolare incapsulato con vaschetta inferiore e superiore, disponibile nello spessore 30 mm

Calcium sulphate panel/chipboard panel encapsulated in steel tray on top and on the bottom sides, thickness available 30 mm

PAi

Supporto in acciaio riempito con cemento alleggerito, disponibile nello spessore 30 mm

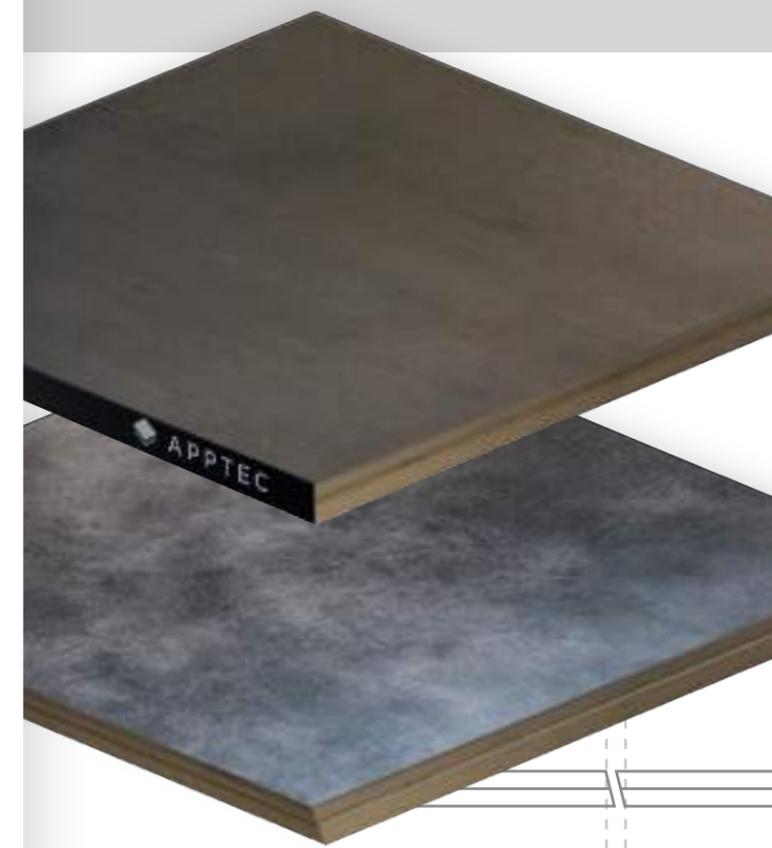
Steel panel filled with light-cementitious, thickness available 30 mm

MONOTEC

Il **Monotec** è un pannello monolitico speciale adatto alla finitura superficiale in gres con caratteristiche di alta resistenza meccanica e igrometrica, infatti può essere usato anche per l'esterno.

È composto da un'anima strutturale monolitica, omogenea, realizzata interamente in materiale inerte, sintetizzata ad alta temperatura, inodore. Il supporto risulta totalmente inassorbente: non c'è quindi il rischio di variazioni dimensionali in presenza di acqua. Questo consente una maggiore flessibilità di gestione in cantiere e una inalterabilità nel tempo. L'assemblaggio tra finitura e supporto sarà garantito dal connubio monolitico dei due materiali attraverso collante specifico. Supporto esente da amianto e da ogni altro materiale tossico. La lavorazione viene eseguita con la rettifica totale del pannello già accoppiato alla finitura, per rendere il tutto perfettamente idoneo all'ancoraggio del bordo perimetrale, in materiale autoestinguente su tutta l'altezza del pannello. Infine viene eseguita una bisellatura della finitura superiore. Spessore totale con finitura in gres porcellanato 25 mm circa.

*The **Monotec** is a monolithic panel with special characteristics of high mechanical resistance and hygrometric, in fact can also be used for the outdoor. Consists of a structural core monolithic, homogeneous, made entirely of inert material, sintered at high temperature with the top finishes tile odorless. The support is totally waterproof: there isn't the risk of dimensional changes in the presence of water. This allows a great flexibility in the management of the site. The assembly between finishing and support it's provided by the gluing of the two materials through specific adhesive. Support is free of asbestos and any other toxic material. The processing is performed with grinding the entire panel already coupled to make it all perfectly suitable for the attachment of the peripheral edge, self-extinguishing material on all the height of the panel. Last step is to bevel the surface finish. Total thickness about 25mm.*



MONOTEC MASSETTO

Pannello **Monotec** con speciale inclinazione dei lati che consente ad ogni pannello di lavorare al blocco dell'elemento adiacente così da impedire il sollevamento dei pannelli una volta in posizione.

I pannelli possono essere anche fissati perimetralmente con collante specifico. Questa operazione crea una superficie di calpestio unica e solidale, eliminando del tutto la possibilità di penetrazione di liquidi nel plenum sottopavimento, rendendo il pavimento a tenuta stagna.

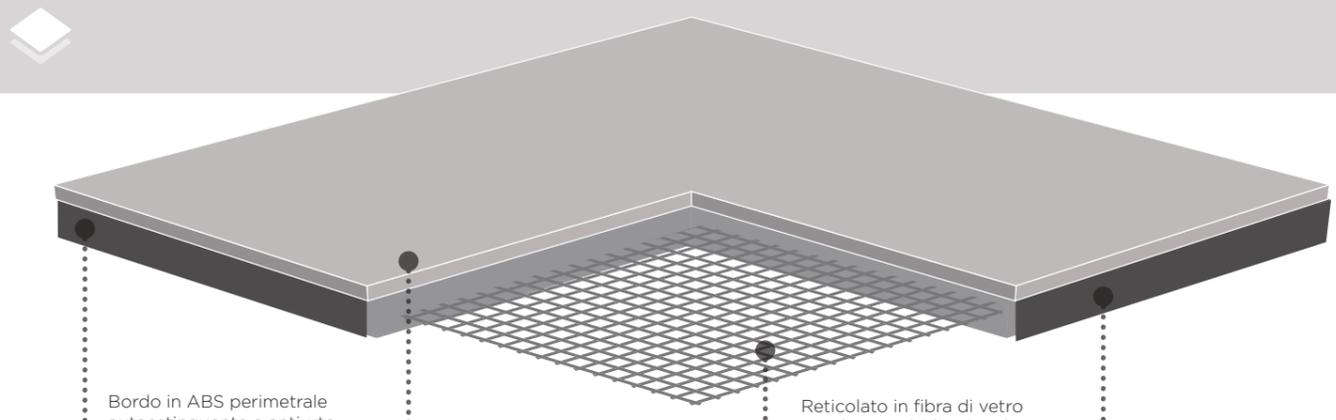
***Monotec** panel with special inclination of the sides that allows each panel to work on the next block element so as to prevent the lifting of it once in place. The panels can be fixed on the edge with specific glue. This operation creates an integral surface, eliminating the possibility of penetration of liquids in the underfloor plenum.*

MONOTEC GREEN

Pannello MONOTEC non bordato, ideale per ambienti esterni. Prodotto con finitura in gres antiscivolo.

Monotec panel without edge trim, ideal for outdoor. Product with non-slip gres tile finish.





Bordo in ABS perimetrale autoestinguente e antiurto
Self-extinguishing and anti-shock ABS edge.

Finitura in Gres Porcellanato, granito o marmo
Porcelain stoneware, marble or granite top finish.

Reticolato in fibra di vetro a ordinatura bidirezionale
Glass fiber net

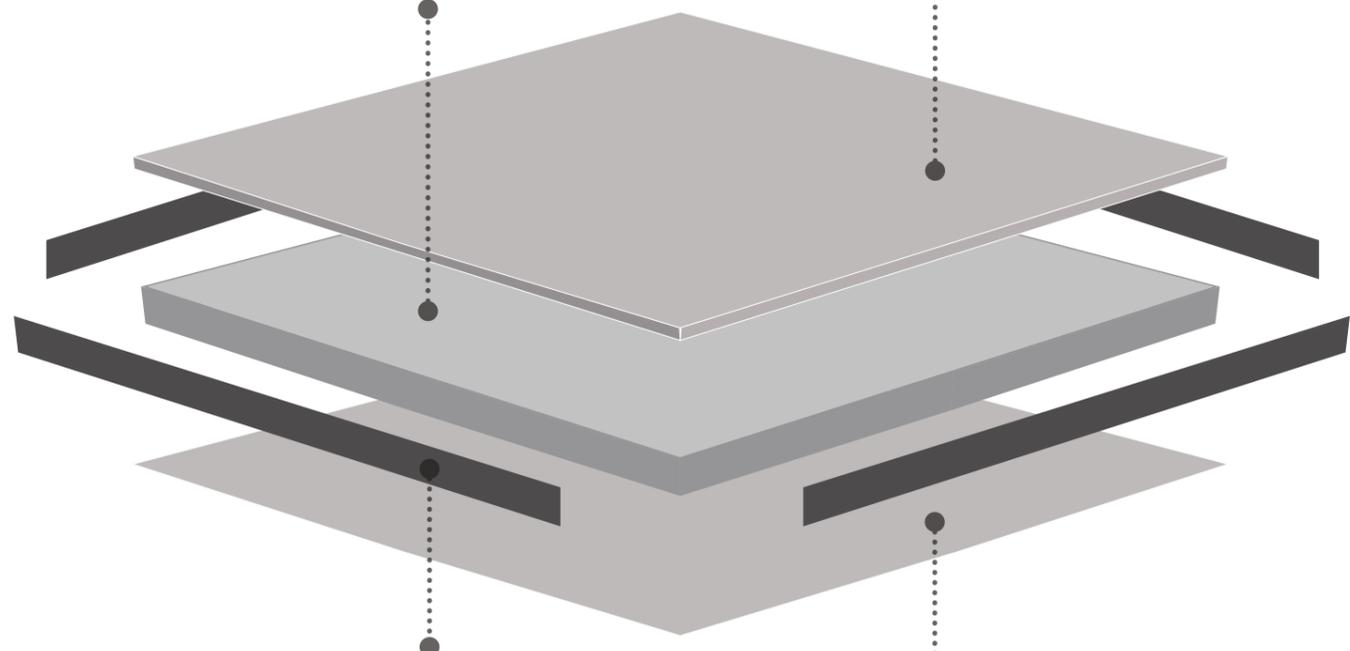
Supporto in materiale composito
Composite material core

Finitura superiore: completa dal punto di vista estetico il pannello in relazione alle esigenze dell'utenza o alla destinazione d'uso dei locali. Contribuisce anche al raggiungimento di predeterminate prestazioni meccaniche, chimiche, fisiche, di benessere e di sicurezza.

Top finish: it has the function both to complete the panel from the aesthetic point of view, for what the customer's requirements are concerned or according to the final use, and to achieve particular mechanical, chemical, physical, healthy or security characteristics.

L'Anima o Pannello (misura standard 60x60 cm): costituisce l'anima strutturale che ripartisce i carichi del pavimento sopraelevato

Core or Panel (standard size 60x60 cm): element which is the structural core and which distributes the load of the raised floor.



Bordo perimetrale: è un profilo generalmente applicato con collante o fissato meccanicamente sul bordo/superficie delimitante lo spessore del pannello con funzione di finitura, di tenuta all'acqua del sistema e di protezione del rivestimento del pannello. Apptec realizza i bordi dei pannelli in ABS antiurto.

Edge trim: profile or strip normally applied with glue or anchored mechanically on the edge/surface defining the thickness of the panel as a finishing element, waterproofing the system and protecting the panel surface. Apptec edge-trims are made of antishock ABS.

Finitura inferiore: è lo strato funzionale costituente la superficie inferiore del pannello. Migliora le caratteristiche fisico-meccaniche. Può essere realizzato in laminato plastico, foglio di alluminio 0,05 mm, foglio di carta melaminica, foglio plastico impermeabile, lamiera zincata 0,5 mm o vaschetta in acciaio zincato 0,5 mm.

Bottom finish: functional sheet which is the bottom surface of the panel. Its function is to improve the panel's physical and mechanical characteristics. It can be made of laminate balancing sheet, melamine sheet, aluminium sheet 0,05 mm, waterproof plastic film, galvanized steel plate 0,5 mm or galvanized steel tray 0,5 mm.

DATI TECNICI TECHNICAL DATA

PTi 30

Caratteristiche meccaniche (EN 12825) - Mechanical characteristics (EN 12825)

Fin. Superiore: Resilienti o parquet Finitura inferiore Tipologia struttura	Top finish: Resilient and parquet Bottom finish Type of undestructure		Alluminio / Aluminium					Lamiera-vaschetta / Steel sheet-tray				
			SAS	STS	STR	STO	STC	SAS	STS	STR	STO	STC
Carico concentrato centro lato	Concentrated load - side centre	kN	1,0	1,2	1,5	1,7	2,0	1,6	1,8	2,3	2,1	3,0
Carico concentrato centro pannello	Concentrated load - panel centre	kN	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,1	2,2	2,4	2,5	2,6
Carico di rottura centro lato	Ultimate load	kN	4,6	5,7	6,1	7,0	8,6	7,6	8,9	9,3	9,4	11,8
Carico uniformemente distribuito	Distributed load	kN/m2	8,0	8,0	8,5	9,3	9,8	9,0	9,0	19,1	11,0	12,7
Classe secondo EN 12825	Class according to EN 12825		1/A	1/A	2/A	2/A	3/A	2/A	3/A	4/A	4/A	5/A

Fin. Superiore: Laminato Finitura inferiore Tipologia struttura	Top finish: Laminate Bottom finish Type of undestructure		Alluminio / Aluminium					Lamiera-vaschetta / Steel sheet-tray				
			SAS	STS	STR	STO	STC	SAS	STS	STR	STO	STC
Carico concentrato centro lato	Concentrated load - side centre	kN	1,3	1,6	1,9	2,0	2,8	2,0	2,2	2,2	2,4	3,1
Carico concentrato centro pannello	Concentrated load - panel centre	kN	1,9	2,0	2,3	2,4	2,5	2,2	2,3	2,5	2,6	2,9
Carico di rottura centro lato	Ultimate load	kN	8,9	9,0	9,2	9,5	12,8	9,2	9,3	9,8	10,0	13,0
Carico uniformemente distribuito	Distributed load	kN/m2	9,0	9,0	9,5	10,0	13,0	9,5	9,5	10,7	11,1	12,9
Classe secondo EN 12825	Class according to EN 12825		3/A	4/A	4/A	5/A	6/A	4/A	4/A	4/A	5/A	6/A

Fin. Superiore: Gres e lapidei Finitura inferiore Tipologia struttura	Top finish: Gres tile and stone Bottom finish Type of undestructure		Alluminio / Aluminium					Lamiera-vaschetta / Steel sheet-tray				
			SAS	STS	STR	STO	STC	SAS	STS	STR	STO	STC
Carico concentrato centro lato	Concentrated load - side centre	kN	2,0	2,4	2,6	2,6	3,0	2,2	2,9	3,0	3,0	3,2
Carico concentrato centro pannello	Concentrated load - panel centre	kN	2,2	2,3	2,3	2,4	2,6	2,7	2,8	2,8	2,9	3,1
Carico di rottura centro lato	Ultimate load	kN	7,0	7,5	8,2	8,4	14,0	9,0	10,0	12,0	12,5	15,0
Carico uniformemente distribuito	Distributed load	kN/m2	16,0	6,0	19,5	19,5	20,5	18,0	18,0	21,0	21,0	22,0
Classe secondo EN 12825	Class according to EN 12825		2/A	2/A	3/A	4/A	6/A	4/A	5/A	6/A	6/A	6/A

PTi 40

Caratteristiche meccaniche (EN 12825) - Mechanical characteristics (EN 12825)

Fin. Superiore: Resilienti o parquet Finitura inferiore Tipologia struttura	Top finish: Resilient and parquet Bottom finish Type of undestructure		Alluminio / Aluminium					Lamiera-vaschetta / Steel sheet-tray				
			SAS	STS	STR	STO	STC	SAS	STS	STR	STO	STC
Carico concentrato centro lato	Concentrated load - side centre	kN	1,5	1,8	1,9	2,0	2,2	2,0	2,4	2,5	2,5	3,2
Carico concentrato centro pannello	Concentrated load - panel centre	kN	2,3	2,4	2,7	2,8	3,3	3,2	3,3	3,5	3,5	4,2
Carico di rottura centro lato	Ultimate load	kN	7,1	8,2	8,9	9,1	11,1	10,0	13,0	14,0	14,5	15,5
Carico uniformemente distribuito	Distributed load	kN/m2	13,0	14,0	17,0	18,0	18,5	16,5	17,0	20,5	20,5	21,5
Classe secondo EN 12825	Class according to EN 12825		2/A	3/A	3/A	4/A	5/A	5/A	6/A	6/A	6/A	6/A

Fin. Superiore: Laminato Finitura inferiore Tipologia struttura	Top finish: Laminate Bottom finish Type of undestructure		Alluminio / Aluminium					Lamiera-vaschetta / Steel sheet-tray				
			SAS	STS	STR	STO	STC	SAS	STS	STR	STO	STC
Carico concentrato centro lato	Concentrated load - side centre	kN	1,7	1,9	2,4	2,4	2,9	2,9	3,1	3,2	3,2	3,5
Carico concentrato centro pannello	Concentrated load - panel centre	kN	2,7	2,9	3,3	3,3	4,0	3,6	3,8	3,9	3,9	4,6
Carico di rottura centro lato	Ultimate load	kN	8,4	9,3	10,0	10,0	12,1	10,9	13,5	14,5	15,0	16,0
Carico uniformemente distribuito	Distributed load	kN/m2	14,1	15,0	18,0	19,0	19,5	17,5	18,0	21,5	21,5	22,5
Classe secondo EN 12825	Class according to EN 12825		3/A	4/A	5/A	5/A	6/A	5/A	6/A	6/A	6/A	6/A

Fin. Superiore: Gres e lapidei Finitura inferiore Tipologia struttura	Top finish: Gres tile and stone Bottom finish Type of undestructure		Alluminio / Aluminium					Lamiera-vaschetta / Steel sheet-tray				
			SAS	STS	STR	STO	STC	SAS	STS	STR	STO	STC
Carico concentrato centro lato	Concentrated load - side centre	kN	2,4	3,0	3,3	3,3	3,6	2,5	3,0	3,4	3,4	3,8
Carico concentrato centro pannello	Concentrated load - panel centre	kN	3,7	3,8	4,0	4,0	4,8	4,0	4,1	4,5	4,5	5,3
Carico di rottura centro lato	Ultimate load	kN	8,5	9,0	9,2	9,3	14,5	12,0	12,5	14,0	14,5	15,5
Carico uniformemente distribuito	Distributed load	kN/m2	18,0	18,5	22,5	23,0	23,6	19,0	19,5	23,5	24,0	24,6
Classe secondo EN 12825	Class according to EN 12825		3/A	4/A	4/A	4/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A

I carichi concentrati e distribuiti sono riferiti ad una freccia di 2,5 mm.

Deformazioni superiori ad 1 mm potrebbero essere causa di un principio di cricche nella ceramica

The concentrated and distributed loads refer to a 2,5 mm deflection.

Deformations major than 1 mm may cause the ceramic to crack

*1 kN = 102 kg

DATI TECNICI TECHNICAL DATA

PSi 30

Caratteristiche meccaniche (EN 12825) - Mechanical characteristics (EN 12825)

Fin. Superiore: Resilienti o parquet	Top finish: Resilient and parquet	Alluminio / Aluminium					Lamiera-vaschetta / Steel sheet-tray					
Finitura inferiore	Bottom finish	SAS	STS	STR	STO	STC	SAS	STS	STR	STO	STC	
Tipologia struttura	Type of undestructure											
Carico concentrato centro lato	Concentrated load - side centre	kN	1,8	1,9	2,3	2,3	2,8	2,1	2,4	2,8	2,8	3,2
Carico concentrato centro pannello	Concentrated load - panel centre	kN	2,7	2,8	3,0	3,0	3,8	3,4	3,5	3,7	3,7	4,5
Carico di rottura centro lato	Ultimate load	kN	7,0	7,3	9,8	10,0	11,5	9,8	12,0	13,0	13,8	15,0
Carico uniformemente distribuito	Distributed load	kN/m2	15,0	15,2	17,5	17,6	18,0	17,0	17,5	20,5	21,0	21,5
Classe secondo EN 12825	Class according to EN 12825		2/A	2/A	4/A	5/A	5/A	4/A	6/A	6/A	6/A	6/A

Fin. Superiore: Laminato	Top finish: Laminate	Alluminio / Aluminium					Lamiera-vaschetta / Steel sheet-tray					
Finitura inferiore	Bottom finish	SAS	STS	STR	STO	STC	SAS	STS	STR	STO	STC	
Tipologia struttura	Type of undestructure											
Carico concentrato centro lato	Concentrated load - side centre	kN	1,9	2,0	2,7	2,7	3,2	3,0	3,1	3,2	3,2	3,6
Carico concentrato centro pannello	Concentrated load - panel centre	kN	3,1	3,3	3,5	3,5	4,1	3,8	3,9	4,2	4,2	4,7
Carico di rottura centro lato	Ultimate load	kN	7,8	9,5	10,2	10,3	12,1	11,6	13,5	14,1	14,2	16,2
Carico uniformemente distribuito	Distributed load	kN/m2	17,0	17,5	20,0	20,5	21,0	19,0	19,5	22,0	22,0	23,0
Classe secondo EN 12825	Class according to EN 12825		2/A	4/A	5/A	5/A	6/A	5/A	6/A	6/A	6/A	6/A

Fin. Superiore: Gres e lapidei	Top finish: Gres tile and stone	Alluminio / Aluminium					Lamiera-vaschetta / Steel sheet-tray					
Finitura inferiore	Bottom finish	SAS	STS	STR	STO	STC	SAS	STS	STR	STO	STC	
Tipologia struttura	Type of undestructure											
Carico concentrato centro lato	Concentrated load - side centre	kN	2,6	2,7	2,9	2,9	3,3	2,9	3,3	3,6	3,6	4,0
Carico concentrato centro pannello	Concentrated load - panel centre	kN	4,0	4,1	4,3	4,3	4,9	5,1	5,2	5,4	5,4	5,8
Carico di rottura centro lato	Ultimate load	kN	9,0	10,1	10,6	10,8	14,0	13,1	14,0	15,1	15,4	18,0
Carico uniformemente distribuito	Distributed load	kN/m2	19,0	19,5	21,0	21,0	21,5	20,0	21,0	24,0	24,0	26,0
Classe secondo EN 12825	Class according to EN 12825		4/A	5/A	5/A	5/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A

PSi 34

Caratteristiche meccaniche (EN 12825) - Mechanical characteristics (EN 12825)

Fin. Superiore: Resilienti o parquet	Top finish: Resilient and parquet	Alluminio / Aluminium					Lamiera-vaschetta / Steel sheet-tray					
Finitura inferiore	Bottom finish	SAS	STS	STR	STO	STC	SAS	STS	STR	STO	STC	
Tipologia struttura	Type of undestructure											
Carico concentrato centro lato	Concentrated load - side centre	kN	2,3	2,7	3,5	3,5	3,8	3,1	3,3	3,7	3,8	4,3
Carico concentrato centro pannello	Concentrated load - panel centre	kN	3,1	3,2	3,4	3,4	3,8	4,0	4,2	4,5	4,5	5,0
Carico di rottura centro lato	Ultimate load	kN	8,5	9,8	10,5	10,7	14,0	12,3	15,3	16,0	16,2	17,0
Carico uniformemente distribuito	Distributed load	kN/m2	18,3	18,7	24,5	25,0	26,0	22,8	23,0	28,0	28,5	29,5
Classe secondo EN 12825	Class according to EN 12825		3/A	4/A	5/A	5/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A

Fin. Superiore: Laminato	Top finish: Laminate	Alluminio / Aluminium					Lamiera-vaschetta / Steel sheet-tray					
Finitura inferiore	Bottom finish	SAS	STS	STR	STO	STC	SAS	STS	STR	STO	STC	
Tipologia struttura	Type of undestructure											
Carico concentrato centro lato	Concentrated load - side centre	kN	2,7	2,9	3,7	3,7	4,0	3,6	3,8	4,2	4,2	4,5
Carico concentrato centro pannello	Concentrated load - panel centre	kN	3,8	4,0	4,2	4,2	4,9	4,2	4,4	4,8	4,8	5,4
Carico di rottura centro lato	Ultimate load	kN	8,9	11,3	11,5	11,8	14,0	13,0	16,0	16,5	16,7	19,0
Carico uniformemente distribuito	Distributed load	kN/m2	21,5	21,9	25,5	26,5	27,5	22,8	23,0	28,0	28,5	29,5
Classe secondo EN 12825	Class according to EN 12825		3/A	5/A	5/A	5/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A

Fin. Superiore: Gres e lapidei	Top finish: Gres tile and stone	Alluminio / Aluminium					Lamiera-vaschetta / Steel sheet-tray					
Finitura inferiore	Bottom finish	SAS	STS	STR	STO	STC	SAS	STS	STR	STO	STC	
Tipologia struttura	Type of undestructure											
Carico concentrato centro lato	Concentrated load - side centre	kN	3,3	3,5	4,2	4,2	4,8	3,9	4,0	4,7	4,7	5,4
Carico concentrato centro pannello	Concentrated load - panel centre	kN	4,3	4,4	4,7	4,7	5,2	5,1	6,3	6,5	6,6	6,9
Carico di rottura centro lato	Ultimate load	kN	11,2	12,1	13,0	13,2	15,0	14,0	16,2	17,0	17,6	22,0
Carico uniformemente distribuito	Distributed load	kN/m2	23,9	24,6	28,1	28,1	30,0	24,7	25,5	29,0	29,0	31,0
Classe secondo EN 12825	Class according to EN 12825		5/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A

I carichi concentrati e distribuiti sono riferiti ad una freccia di 2,5 mm.

Deformazioni superiori ad 1 mm potrebbero essere causa di un principio di cricche nella ceramica

The concentrated and distributed loads refer to a 2,5 mm deflection.

Deformations major than 1 mm may cause the ceramic to crack

*1 kN = 102 kg

MONOTEC - MONOTEC GREEN - MONOTEC MASSETTO

Caratteristiche meccaniche (EN 12825) - Mechanical characteristics (EN 12825)

Fin. Superiore: Gres	Top finish: Gres tile	300 x 300 mm					600 x 600 mm					
Dimensione piastrelle di finitura	Gres tile dimension	SAS	STS	STR	STO	STC	SAS	STS	STR	STO	STC	
Tipologia struttura	Type of undestructure											
Carico concentrato centro lato	Concentrated load - side centre	kN	2,0	2,4	3,0	3,0	3,2	2,3	2,6	3,3	3,3	3,5
Carico concentrato centro pannello	Concentrated load - panel centre	kN	3,0	3,2	3,4	3,4	4,1	4,0	4,2	4,6	4,6	5,2
Carico di rottura centro lato	Ultimate load	kN	6,1	6,3	6,9	7,1	10,1	7,2	7,6	8,0	8,4	11,2
Carico uniformemente distribuito	Distributed load	kN/m2	15,2	15,4	17,4	17,6	18,1	16,3	16,5	18,5	18,5	19,2
Classe secondo EN 12825	Class according to EN 12825		2/A	2/A	2/A	2/A	5/A	2/A	2/A	3/A	3/A	5/A

Fin. Superiore: Lapedei	Top finish: Stone	SAS	STS	STR	STO	STC	
Tipologia struttura	Type of undestructure						
Carico concentrato centro lato	Concentrated load - side centre	kN	3,3	3,5	3,6	3,8	4,2
Carico concentrato centro pannello	Concentrated load - panel centre	kN	4,2	4,4	4,8	4,8	5,6
Carico di rottura centro lato	Ultimate load	kN	8,7	9,0	9,6	9,8	12,2
Carico uniformemente distribuito	Distributed load	kN/m2	24,7	25,3	30,1	31,4	32,4
Classe secondo EN 12825	Class according to EN 12825		3/A	4/A	4/A	4/A	6/A

Pii

Caratteristiche meccaniche (EN 12825) - Mechanical characteristics (EN 12825)

Tipologia struttura	Type of undestructure	SAS	STS	STR	STO	STC	
Carico concentrato centro lato	Concentrated load - side centre	kN	2,9	3,2	3,2	3,5	3,5
Carico concentrato centro pannello	Concentrated load - panel centre	kN	4,7	4,8	5,0	5,0	5,8
Carico di rottura centro lato	Ultimate load	kN	7,1	7,8	8,9	9,1	11,1
Classe secondo EN 12825	Class according to EN 12825		2/A	2/A	3/A	4/A	5/A

PAi

Caratteristiche meccaniche (EN 12825) - Mechanical characteristics (EN 12825)

Linea	Type	700	800	1000	1250	1500	2000	
Carico mobile	Rolling load	kN	2,3	3,0	3,6	4,5	5,6	7,8
Carico concentrato centro pannello	Concentrated load - panel centre	kN	3,0	3,6	4,4	5,6	6,7	8,9
Carico di rottura centro lato	Ultimate load	kN	8,9	10,7	13,3	16,7	20,0	26,7
Carico uniformemente distribuito	Distributed load	kN/m2	12,5	16,5	23,0	33,0	39,3	52,6

I carichi concentrati e distribuiti sono riferiti ad una freccia di 2,5 mm.

Deformazioni superiori ad 1 mm potrebbero essere causa di un principio di cricche nella ceramica

The concentrated and distributed loads refer to a 2,5 mm deflection.

Deformations major than 1 mm may cause the ceramic to crack

*1 kN = 102 kg



FORMATI E FINITURE

SUPPORTS AND FINISHES

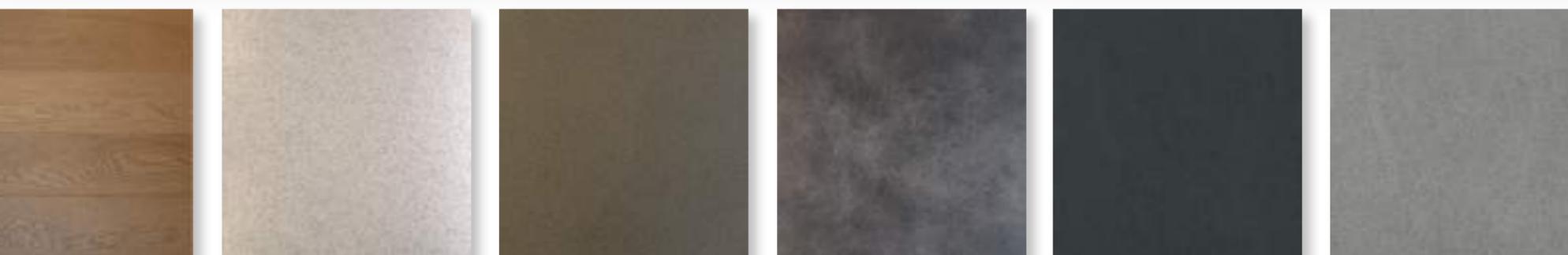
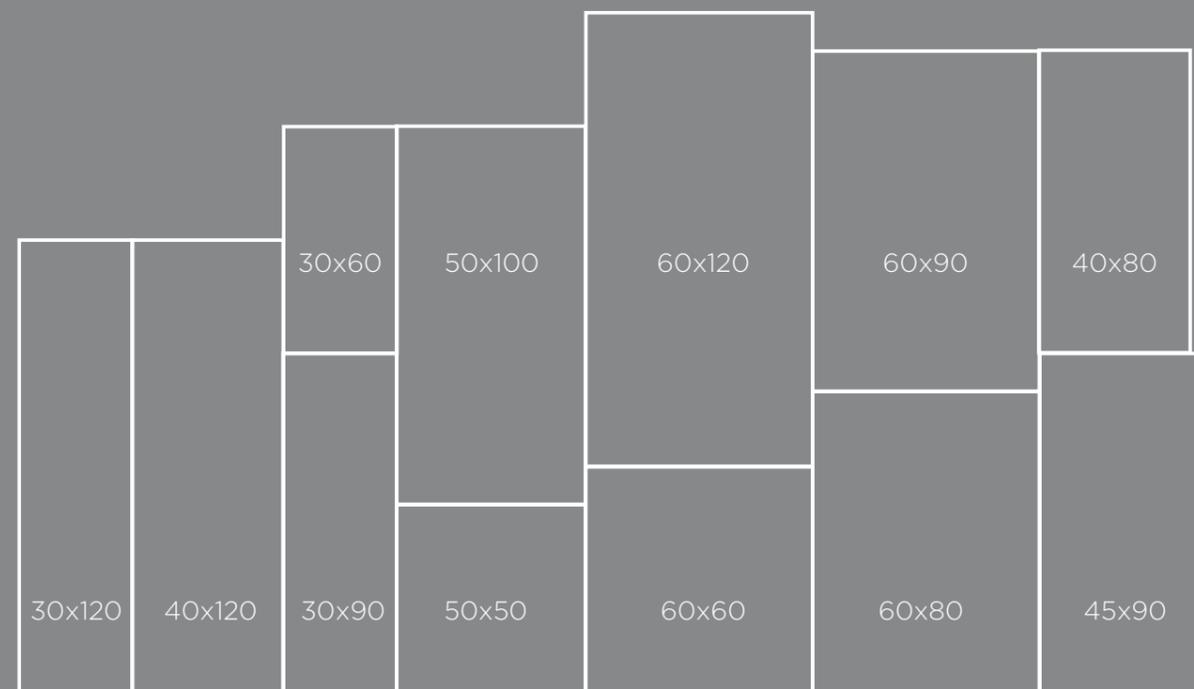
Il pavimento sopraelevato APPTTEC è studiato per rispondere ad ogni esigenza costruttiva e di design, per questo è disponibile in un' ampia gamma di formati con misure da 30cm a 120cm così da poter accogliere le specifiche richieste per ogni progetto.

La struttura si adatta ai diversi formati prevedendo traverse di collegamento di lunghezza modulabile a seconda delle dimensioni richieste.

The APPTTEC raised floor is designed to meet every construction need and design, for this is available in a 'wide range of formats with sizes from 30cm to 120cm so as to accommodate the specific requirements for each project. The structure adapts to different sizes by providing scalable stringers to the size required.

LAMINATI • GOMMA • LINOLEUM • PARQUET • MATERIALI LAPIDEI
GRES PORCELLANATO • AUTOPOSANTI • PVC • MOQUETTE

*LAMINATES • RUBBER • LINOLEUM • PARQUET • STONE MATERIALS
PORCELAIN • LOOSELAY • PVC • FITTED CARPET*



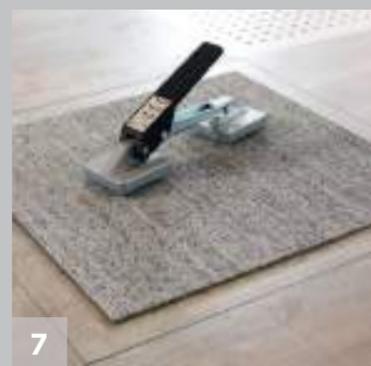
ACCESSORI ACCESSORIES

Ogni ambiente richiede di essere servito secondo **bisogni** precisi e specifici. Per questo esiste una serie di **accessori** per ogni esigenza:

1. Torretta elettrica a scomparsa
2. Rampa
3. Torretta prese elettriche/rete/telefono
4. Gradino
5. Modulo in vetro stratificato
6. Ventosa singola/doppia per sollevamento pannelli
7. Attrezzo per sollevamento pannelli con finiture tessili
8. Setto di tamponamento
9. Griglia passaggio aria
10. Pannello forato passaggio aria

Each project requires to be served according precise and specific **needs**. For that reason there is a series of **accessories** for every need:

1. Electrical box
2. Ramp
3. Electrical power outlets/network/phone
4. Step
5. Laminated glass module
6. Single/double cup lifter for panels
7. Lifting tool for textile finishing panels
8. Perimeter finish
9. Air flow grid
10. Air flow perforated panel





Uffici realizzati con pannello **Monotec** con finitura in gres naturale 600x600mm
Offices made with **Monotec** panels with natural gres tiles 600x600mm as top finish



Palestra realizzata con pannello **PSi34** e finitura in gres semilucido 600x600mm e con finitura in PVC fin. finto legno
Gym made with **PSi34** panels with semigloss gres tiles 600x600mm and wood effect PVC as top finish



Uffici realizzati con pannello **PSi30** con finitura in gres levigato 600x600mm
*Offices made with **PSi30** panels with smooth gres tiles 600x600mm as top finish*



Poliambulatorio realizzato con pannello **Monotec** con finitura in gres levigato 600x600mm
*Polyclinic made with **Monotec** panels with smooth gres tiles 600x600mm as top finish*



Locale tecnico realizzato con pannello **PSi34** con finitura gres 600x600mm
*Technical room made with **PSi34** panels with gres tiles 600x600mm as top finish*



Uffici realizzati con pannello con finitura in marmo 450x900mm
Offices made with panels with marble 450x900mm as top finish



Filiale bancaria realizzata con pannello **Monotec** con finitura in gres 600x600
*Bank made with **Monotec** panels with gres tiles 600x600mm as top finish*



Bar realizzato con pannello **PSi30** con finitura in parquet rovere verniciato opaco a doghe
*Cafè made with **PSi30** panels with matt oak parquet as top finish*



Retro-banconi aree ristoro realizzate con pannello **PSi34** con finitura in PVC
 Back counter made with **PSi34** panels with PVC 600x600mm as top finish



Studio odontoiatrico realizzato con pannello **PSi34** con finitura in PVC tecnico ad alta resistenza
 Dental clinic made with **PSi34** panels with high resistance PVC 600x600mm as top finish



Terrazzo realizzato con pannello **Monotec Green** con finitura in gres 600x600mm strutturato antiscivolo R10
*Terrace made with **Monotec Green** panels with R10 antislip gres tiles 600x600mm as top finish*





 **APPTec**
PAVIMENTI SOPRAELEVATI

APP.TEC s.r.l. - Produzione Pavimenti Sopraelevati
Sede legale ed operativa: Via Giraudi, 4 • 12051 - Alba (CN)
Stabilimento: c/o CIP Loc. Grangia • 12048 - Sommariva Bosco (CN)
Tel & Fax +39.0173.59.12.13 - Email info@apptec.it

www.apptec.it