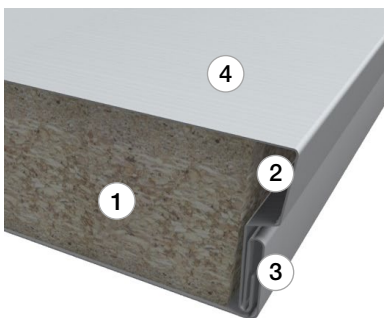


SCHEDA PANNELLO



PTi 30 INCAPSULATO

Pannello incapsulato in acciaio zincato presso piegato spessore di mm 0,5. Rinforzo strutturale rientrante e verticale per l'intero perimetro composto da due semicapsule chiuse perimetralmente nella parte inferiore del pannello per doppia sovrapposizione e graffatura dei lembi. Formazione di micro area di dilatazione perimetrale. Inserto in legno truciolare ecologico ad alta densità (kg/mc 700).



COMPOSIZIONE

1 ANIMA

Pannello modulare di truciolare di legno (densità 700 kg/mc) costituito da particelle lignee legate con resine termoindurenti, ottenuto con processo di termopresatura in continuo al fine di assicurare elevata omogeneità di caratteristiche meccaniche e stabilità dimensionale di prodotto.

2 AREA DILATAZIONE

Micro area di dilatazione.

3 RINFORZO STRUTTURALE

Rinforzo strutturale.

4 RIV. INF. E SUP. PANNELLO

Lamiera zincata spessore 0,50 mm.

Caratteristiche fisiche

Resistenza elettrica	$\geq 10^9 \Omega$
Resistenza al fuoco	REI 30 (UNI EN 13501-2/09)
Reazione al fuoco	Bfl-S1 (UNI EN 13501-1/09)
Resistenza all'urto corpi morbidi	Positivo
Resistenza all'urto corpi duri	Positivo

Caratteristiche nominali

Dimensioni	600x600 mm
Spessore	30 mm
Peso caduno	10,3 kg \pm 5%
Peso al mq	30,4 kg \pm 5%
Densità anima del pannello	700 kg/mc \pm 5%

Caratteristiche meccaniche (EN 12825)

PANNELLO INCAPSULATO

Tipologia struttura		SAS	STQ	STS	STR	STO	STC
Carico concentrato centro pannello	kN	5,1	5,1	5,1	5,2	6,1	6,7
Carico di rottura	kN	10,2	10,2	10,2	10,4	12,1	13,4
Carico uniformemente	kN/m ²	25,4	25,4	25,4	27,2	30,2	35,2
Classe secondo EN 12825		5/A	5/A	5/A	5/A	6/A	6/A

I carichi concentrati e distribuiti sono riferiti ad una freccia di 2,5 mm.

*1 kN = 102 kg